





Тонкие настройки системы SPDE

Информация на дисплее пульта управления	Описание	Регулировка диапазона	SPDE-51A (настройки завода)	SPDE-76A (настройки завода)
	Скорость прокрутки постера вверх-вниз	00~07	07	07
	<p>Функция регулировки скорости движения постера перед его остановкой. Данная функция позволяет установить расстояние, на котором система, при прокрутке постера вверх начинает замедлять движение и тем самым обеспечивает остановку постера без рывков, медленно.</p> <p>Если при движении вверх, постер останавливается резко и шумно(особенно это очевидно на больших форматах постера), следует увеличить расстояние (от 0 до 50).</p> <p>Если при движении вверх, постер начинает замедлять движение слишком рано, следует уменьшить расстояние.</p>	00~60	30	35
	Данная функция аналогична предыдущей, только применима для прокрутки постера вниз.	00~60	30	35
	<p>Initial Breakage</p> <p>Данная настройка определяет степень резкости остановки системы при прокрутке вверх, применяемой на нижний двигатель.</p>	00~32 (Степень резкости остановки)	13	10
	Данная функция аналогична предыдущей, но при прокрутке вниз.	00~32	15	10
	<p>При прокрутке системы вверх данная настройка определяет динамическое сопротивление, применимое к нижнему мотору.</p> <p>Установите максимальное число, если нижний мотор крутится быстрее , нежели верхний</p> <p>Уменьшите число, если постер прокручивается с большим натяжением.</p>	00~15(При установке на макс, лучше натяжение, но увеличивается шум)	05	07
	Данная функция аналогична предыдущей, но при прокрутке вниз.	00~15	10	10

Примечание: Для тяжелых материалов рекомендуется устанавливать близкие к максимуму настройки.

Если постер свисает сверху вниз, то необходимо сделать максимальное натяжение сверху.